

# RS-8000

LUBRICANTE DE ALTO RENDIMIENTO  
 PARA COMPRESORES DE AIRE



Numero de Lot / Lot Number: 2012 04 26  
 Date of Manufacture / Fecha de Fabricación: 2012 04 26

**FSCURTIS**

ACEITE DE ALTO RENDIMIENTO PARA COMPRESOR TIPO TORNILLO

**RS8000**

**CUIDADO Y VIRTABILIDAD :**  
 Contacto con la piel: Puede causar irritabilidad.  
 Contacto con la piel: Puede ser irritante para la piel.  
 Inhalación: Puede causar irritación del tracto respiratorio.  
 El caso de ingestión: Puede causar irritación gastrointestinal, náuseas, vómitos y diarrea.

**BENEFICIOS CLAVE:**  
 Excelente resistencia a altas temperaturas con vida útil de hasta 8000 horas. Es seguro, libre de metales pesados y apto para sistemas de enfriamiento por agua. No emana gases y es químicamente neutro.  
 Bajo riesgo de fuga y vida en condiciones a temperatura superiores de 240°C (casos II - III).  
 ISO 14001 registro 2883.13.02E  
 ISO 14001 registro 004.13.03

**Este producto no está clasificado como producto peligroso de acuerdo con OSHA y reglamento DOT 28 CFR 1910.1205 e 49 CFR PARTE 171.180.**

**FSCURTIS CHILE S.A.**  
 Estado 132 Oficina 601, Santiago  
 CHILE  
 Código Postal: 7590217  
 Teléfono: +56227620220 - +56227424245  
 ventas.chile@fscurtis.cl  
 R.U.T.: 76.166.949-K  
 www.fscurtis.cl

**CURTISLUBEPLUS**  
 Compresor Lubricantes  
 AUTORIZACIÓN DE ANP (R)  
 ISO 46 Validez 36 meses  
 ÍNDICE DE VISCOSIDAD (ASTM D2279) - 114  
 Producido por: Peto Curtis Lubricants  
 Wellington, Orinda - Canadá  
 LS 192

Envasación:  
 Este producto debe desahucarse directamente en el suelo, aceras, calles, ríos o arroyos. El producto y el empaque son reciclables y deben ser su lugar de destino por la autoridad ambiental local.  
 Para obtener más información, consulte a su distribuidor local, al FSPQ (registro de identidad) y la etiqueta de los productos químicos.

LOTE: \*\*\*\*\* Fecha fabricación: \*\*/\*\*\*\*\*\*

**SIGA LAS RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE**

19 litros/5 U.S Gal.(PESO NETO)  
 ACEITE DE ALTO RENDIMIENTO PARA COMPRESOR TIPO TORNILLO

## RS-8000 CURTIS LUBE PLUS

**RS-8000 CURTIS LUBE PLUS** es un lubricante de calidad superior proyectado específicamente para prolongar la vida útil del lubricante cuando es aplicado en compresores de aire de tornillo rotativo. RS-8000 es formulado con una mezcla del **99,9% de aceites de base pura**, producidos por un proceso patentado de pureza HT. Estos fluidos cristalinos son exentos de impurezas, que no dificultan el desempeño del lubricante.

Con resistencia igual o superior a la degradación térmica comparado a fluidos PAO de base sintética, el RS-8000 provee hasta 8.000 horas o un año de servicio continuo sin preocupación y puede reducir significativamente los costos operativos del compresor.

### Características y Beneficios

- Resiste mejor a la rotura por oxidación que fluidos sintéticos a base PAO.
- Mejor resistencia a la descomposición causada por la exposición al aire en altas temperaturas de descarga.
- Protege los componentes del compresor contra descomposición de barnices garantizando una operación exenta de problemas y costos de mantenimiento adicionales.
- Aumenta los intervalos de cambio de aceite para hasta 8.000 horas de servicio en compresores de tornillo rotativo.
- Reduce el espesado del aceite, que mejora la eficiencia del compresor, reduce costos de consumo de energía.
- Mayor estabilidad térmica reduciendo la formación de depósitos de carbono y aumenta la vida útil del fluido.
- Aumenta los intervalos de mantenimiento de válvulas e intercoolers.
- Reduce los costos de mantenimiento.

## Excelente protección contra el desgaste

- Prolonga la vida útil de los componentes de trabajo.
- Puede prolongar el tiempo entre las revisiones del compresor.
- Reduce los costos generales de mantenimiento.
- Protege contra oxidación y corrosión.
- Ayuda a prolongar la vida útil de los componentes del compresor de aire, especialmente cuando ejecuta servicio intermitente y en condiciones de alta humedad.

## TECHINFO - RS-8000



## Baja volatilidad reduce la contaminación por aceite en el sistema de aire

- Reduce el costo del consumo de fluido.
- Químicamente inerte y de bajo olor.
- Elimina olores desagradables encontrados con químicas basadas en diéster.
- No daña superficies pintadas.

## Aplicación

- Mientras el Fluido Compresor RS-8000 puede ser utilizado para lubricar y refrigerar todos los tipos de compresores de tornillo rotativo, alternativos, centrífugos y compresores de aire de lóbulos. Está específicamente proyectado para prolongar significativamente la vida útil en compresores de tornillo rotativo. Está disponible en una viscosidad ISO 46, que cubre la mayoría de las aplicaciones del compresor.
- RS-8000 es adecuado para la utilización en compresores que comparten con aire y gases inertes, tales como: nitrógeno, argón, hidrógeno, neón, helio, dióxido de carbono, monóxido de carbono y gas de alto horno.
- RS-8000 es compatible con equipos estándar y con componentes y materiales de mangueras utilizados en los compresores.



RS-8000 CURTIS LUBE PLUS también es adecuado para la utilización en bombas de vacío industriales que operan con un vacío de  $> 0,005$  mBar.

### NOTA:

RS-8000 no debe ser utilizado en sistemas de compresión de gases o hidrocarburos ácidos o húmedos. RS-8000 no debe ser utilizado en la compresión de oxígeno, o de otros gases químicamente activos, tales como: cloro o cloruro de hidrógeno.

## Consideraciones Operativas

Los beneficios de un cambio a RS-8000 FLUIDO COMPRESOR sólo será verificado minimizando la contaminación con el aceite usado anteriormente. Ciertas marcas de compresión no permiten el drenaje total; por lo tanto, si el aceite drenado estuviere fuertemente oxidado (mostrado por el aumento significativo en el volumen del ácido total y en la viscosidad), la recarga con RS-8000 puede que no resulte en mejor desempeño y vida útil del fluido.

RS-8000 es compatible con lubricantes minerales y sintéticos. NO debe ser mezclado o contaminado con fluidos conteniendo polialquilenoglicoles o siliconas.



Para obtener instrucciones completas sobre la limpieza de compresores embarnizados, consulte un Consultor de ServiciosTécnicos de FS - CURTIS.

## Salud y Seguridad

Cuando es utilizado conforme indicado, el **RS-8000 CURTIS LUBE PLUS** no presenta efectos adversos a la salud. Además de la higiene normal, no son necesarias precauciones especiales.

Para obtener Salud Material e Informes de Datos de Seguridad contáctese con **FS – CURTIS CHILE**.

**CURTISLUBEPLUS**

Lubricantes para Compresores



**CURTISLUBEPLUS**  
Lubricantes para Compresores

FS - CURTIS (CHILE) / FSC Comercial S.A.

Padre Mariano 391, Of. 1001

Providencia - Santiago – Chile

Código Postal :7500015

Fono: (+562) 23783720

E-mail: [ventas.chile@fscurtis.cl](mailto:ventas.chile@fscurtis.cl)

## Datos de Desempeño

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	FLUIDO COMPRESOR RS-8000 AW 46
Viscosidad		
SUS@100° F (cST@40°C)	ASTM D445	217 (47)
SUS@210° F (cST@100° C)	ASTM D445	49 (7,0)
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	107
Punto de Inflamación, oF(oC)	ASTM D92	475 (246)
Punto de Fluidez oF(oC)	ASTM D97	-28 (-33)
Volumen de Ácido Total (VAT), mL KOH/g	ASTM D664	<0,1
Separabilidad del agua:		
mL en 129° F (54° C), minutos	ASTM ASTM D1401	5 (41-39-0) (1b)
Protección contra Corrosión:		
Corrosión en cobre, 3h @ 212 o F(100° C)	ASTM D130	(1b)
Oxidación A – Agua destilada	ASTM D665	Aprobado
Oxidación B – Agua del Mar Sintética	ASTM D665	Aprobado
Residuo y Ceniza:		
Residuo de Carbono Conradson, %	ASTM D524	<0,1
Secuencia de la Espuma I	ASTM D892	10/0
Secuencia de la Espuma II		15/0
Secuencia de la Espuma III		10/0